南京弹性体浇注机生产厂家

发布日期：2025-09-25 | 阅读量：24

CPU20H-GF/S系列弹性体浇注机控制程序上位机采用了TG63系列64K色10寸OP汉化真彩液晶屏，在主控操作页面整体采用了实时动态设计，各个组件动作进行了实时仿真，生产数据都设置有实时监测反馈。1: 工艺参数及显示: 计量泵转速、注射时间、注射压力、混合比、原料温度、故障信息等仪表或文本程控器显示。2: 浇注机的注料功能采用连续注料与间隔注料功能，在注料头上设有一个操作控制盒，该控制盒带有注料按钮、急停按钮、自清洗按钮、气冲按钮、机头搅拌按钮，并设有延时自动清洗提示功能。3: 设备带有生产管理控制软件，便于生产管理。主要指原料的比例计量，注料的次数、注料时间、工位配方等数据。4: 设备带流量测试功能: 可单独也可同时测试各原料流量，在测试流程上采用了PC自动比例与流量计算功能，用户只需输入想要的原料比例与总注料量，再输入当前实际计量出的流量，点击确认开关，设备便会自动调整好A/B计量泵所需的转速，精度误差 $\leq 1g$ 。5: 设备带有配方切换功能，总注料工位为99个，默认配方为四套（可根据用户要求增减），每一工位都可以设置**注料时间与配方号，当有多个原料配方时，注料程序在跳入所设定的工位后，设备会自动切换到对应的配方，并自动调整A/B计量泵转速。上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机原料输送采用变频控制，可实现变频无级调速。南京弹性体浇注机生产厂家

上海广温机械设备高温脚轮生产线（一）我公司生产的HT系列环形台车式输送机具有：运行平稳，噪音低；可变频调速，并带有全封闭式加热烘道等特点。专门用于聚氨酯脚轮生产而开发的一款高温硫化脚轮生产输送线，也可适应于其它热模塑型聚氨酯制品的模具输送。与聚氨酯设备配套形成聚氨酯制品生产线。1、输送机技术参数1.1运行速度变频调节，双级减速机变速，速比50: 1，调节范围0~1.8m/s.2.2生产线规格14.8mx2.1mx1.56m形式为环型，安装方式地面安装，水平调节范围0~50mm单组托盘485mmx500x350mm(可订制)，总计44只(单层) 1.2加热方式：全线封闭式电加热（浇注区、脱模区除外），加热功率48kw2路数显温控仪自动控制，外置4套温度监测温控仪，加热范围80—150℃. 温度误差 $\pm 5^{\circ}C$ ，每节烘道内置等长的可调通风口调节板。陕西三组份弹性体浇注机供应商家上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机可多种辅料同时添加，也可单独添加。

广温机械聚氨酯弹性体浇注机设备电器防护A机头搅拌电机故障保护：机头搅拌电机采用中国台湾产变频器控制，并采用了RS485通信，当发生过载或缺相时，设备自动停止此工作，并报警提示“机头搅拌故障”B计量泵电机故障保护：计量泵电机采用中国台湾产伺服驱动器控制，并采用了RS485通信，当发生过载或缺相时，设备自动停止此工作，并报警提示“A/B计量泵故障”C当B组份MOCA熔点未到达时PLC自动限制计量泵启动。当有用户强行操作时，设备自动报警并提示“B计量泵温度未到达”D在A/B注料阀上都设置有动态压力调节阀，当用户在生产时，可进行双侧自动恒压调节，在注料时可有效恒定混合仓的内压，极大的提高了原料混合时的比例精

度与同步性。

上海广温机械弹性体浇注机开机操作流程：1，开车前准备工作1.1检查设备是否安全接地；接通电源，打开控制柜中总空气开关，打开锁开关，启动电源启动按钮，检查电源及电压是否正常，各电机能否正常启动、停止，各温控仪转速表，压力表能否正常控制，数据显示是否正确，1.2检查组成设备的机械部分是否正常，各转动部分是否轻松灵活，机头搅拌转向是否正确（正确转向：从上往下看顺时针方向旋转）。1.3检查气源情况：首先，把空气压缩机送气胶管接到气动二联件进气口卡具上，然后旋转调压阀手柄，使压力表显示0.5-0.8Mpa即可。由于气动二联件，备有气缸用油雾和空气滤清器，故操作前应检查好油雾器内存油状态，同时必须由排水口，将空气滤清器中水排净后方可开始操作。确定压力表显示为0.4-0.8Mpa油雾器存油符合要求，滤清器内水已排净的情况下，操作浇注、清洗和气冲按钮，以检测气路是否畅通，浇注气缸和清洗气缸推动是否灵活，系统是否有漏气现象。1.4打开原液罐下部的过滤器压盖、加热油箱等，取出网式过滤器检查是否有脏物，附着在滤网内，若有请用溶剂洗净或用空气吹净，再装好A料过滤器40目B料过滤器80目(3)、清洗剂过滤器120目。上海广温机械高温硫化烘箱采用厚度100mm玻璃纤维保温隔热。

聚氨酯弹性体种类由于聚氨酯所用原材料基本上为液体材料，可以采用不同于普通橡胶、塑料等高分子材料的加工方法进行加工，制成泡沫、弹性体、粘合剂、涂料等各种制品。聚氨酯弹性体(PUelastomer)又称聚氨酯橡胶，是一类在分子链中含有较多氨基甲酸酯基团-NHCOO-的弹性体聚合物材料。通常以低聚物多元醇、多异氰酸酯、扩链剂/交联剂及少量助剂为原料制得。从分子结构上看，聚氨酯弹性体是一种嵌段聚合物，一般由低聚物多元醇柔性长链构成软段，以二异氰酸酯及扩链剂构成硬段，硬段和软段交替排列，形成重复结构单元。除含有氨基酯基团外，聚氨酯分子内及分子间可形成氢键，软段和硬段可形成微相区并产生微观相分离。这些结构特点使得聚氨酯弹性体具有优异的耐磨性和韧性，以“耐磨橡胶”著称。聚氨酯弹性体具有优良的综合性能，模量介于一般橡胶和塑料之间。它具有以下的特性：1、较高的强度和弹性，可在较宽的硬度[shoreA]范围内（邵氏A10邵氏D75保持较高的弹性；2、在相同硬度下，比其它弹性体承载能力高；3、优异的耐磨性，其耐磨性是天然橡胶的2~10倍；4、耐油脂及耐化学品性优良；芳香族聚氨酯耐辐射；耐氧性和耐臭氧性能优良；耐疲劳性及抗震动性好CPU30H-GF系列多功能弹性体浇注机，上位机采用了10寸汉化液晶屏，主控操作页面整体采用了动态仿真设计。陕西三组份弹性体浇注机供应商家

上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机设置有机头搅拌电机故障保护。南京弹性体浇注机生产厂家

上海广温机械设备高温脚轮生产线主要结构及工作原理输送机主要由支架、链传动装置、加热系统、热风循环系统等部分组成见图一，支架包括：头尾架、连接架、导轨、加热烘道及风机；链传动装置包括：调速电机、蜗轮蜗杆减速器、长节距输送链及双层台车；加热系统包括：电热线、温度自动控制仪、循环风机等。工作原理：固定在长节距输送链上的台车（工位平台）通过链传动装置在环形导轨上作循环移动，制品模具放置在台车上，每循环一个周期就完成制品成形

的一个工艺过程。即：浇注—加热熟化—脱模，调节输送速度可改变工艺过程的时间，生产线内温度分多段分组控制，温度自动控制仪可设置制品工艺要求的温度值并可实现自动控制，在生产线上控制柜与注料头都设有调速旋钮。南京弹性体浇注机生产厂家

上海广温机械设备有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来上海广温机械设备供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！